

# DRUCKDATEN-FAQ

## GENERELLES

### DATEIFORMAT

BITTE ÜBERLIEFERE UNS DEINE DRUCKDATEN IM PDF-FORMAT (OHNE PASSWORTSCHUTZ).

### FARBMODUS

WIR BENÖTIGEN DEINNE DRUCKDATEN IM **CMYK-FARBRAUM**. PANTONE-FARBEN WERDEN AUTOMATISCH MIT DEN BESTEN SIMULATIONSFARBWERTEN IN DEN CMYK-FARBRAUM UMGEWANDELT. DIESELBE FARBE KANN JE NACH BEDRUCKTEM TRÄGERMATERIAL GERINGFÜGIGE ABWEICHUNGEN AUFWEISEN.

SOLLTE DAS PDF MIT RGB-FARBEN ANGELEGT SEIN, WERDEN DIESE AUTOMATISCH IN DEN CMYK-FARBRAUM KONVERTIERT. DARAUS RESULTIERENDE FARBVERÄNDERUNGEN KÖNNEN WIR LEIDER NICHT BEEINFLUSSEN.

### AUFLÖSUNG DER GRAFIKEN | BILDERN

DIE AUFLÖSUNG WIRD IN DER MASSEINHEIT DOTS PER INCH (DPI) ANGEGEBEN. DIE IDEALE MINDESTAUFLÖSUNG FÜR DEN DRUCK: **300 DPI**.

### SCHRIFTEN

ALLE SCHRIFTEN MÜSSEN IN PFADE UMGEWANDELT WERDEN ODER IM PDF EINGEBETTET SEIN. DIE **MINIMALE SCHRIFTGRÖSSE BETRÄGT 6 PT**.

### LINIENSTÄRKE

DIE DRUCKBARE **MINDESTLINIENSTÄRKE BETRÄGT 0,25 PT (0,09 MM)**. NEGATIVE LINIEN (HELLE LINIE AUF DUNKLEM HINTERGRUND) MÜSSEN EINE MINDESTSTÄRKE VON 0,5 PT (0,18 MM) HABEN.

**!PRO-TIPP:**  
BESONDERS BEI DEN SPEZIAL-PAPIEREN MIT OFFENER, SAUGENDER OBERFLÄCHE SOLLTE DIE LINIENSTÄRKE NICHT ZU FEIN SEIN.

### BESCHNITZUGABE & SICHERHEITABSTAND

ERSTELLE DEINE DATEI IM MASSSTAB 1:1 MIT EINER **BESCHNITZUGABE VON 2 MM** PRO SEITE. BERÜCKSICHTIGE AUCH EINEN SICHERHEITABSTAND VON 2 MM ZUM ENDFORMAT.

DIE BESCHNITZUGABE IST DER BEREICH DER DRUCKDATEN, DER ÜBER DAS ENDFORMAT HINAUS GEHT. SOMIT WIRD EIN RANDLOSER DRUCK GEWÄHRT. DIE BESCHNITZUGABE WIRD NACH DEM DRUCK ABGESCHNITTEN UND VERHINDERT SOMIT WEISSE RÄNDER UM DEIN PRODUKT.

DER **SICHERHEITABSTAND** IST DER BEREICH INNERHALB DES ENDFORMATS, DER IN DER REGEL KEINE WICHTIGEN GESTALTUNGSELEMENTE ENTHALTEN SOLLTE. SO VERHINDERST DU, DASS BEIM ZUSCHNEIDEN DES ENDFORMATS WICHTIGE ELEMENTE AN- ODER ABGESCHNITTEN WERDEN.

### FORMATE

140ML BECHERETIKETT DECKEL  
140ML BECHERETIKETT RAND

72 X 72MM +2MM BESCHNITZUGABE SONDERSTANZE MÖGLICH  
90 X 35MM +2MM BESCHNITZUGABE (SONDERSTANZE)

MINI ETIKETT STANDBODENBEUTEL  
S-ETIKETT STANDBODENBEUTEL  
M-ETIKETT STANDBODENBEUTEL  
L-ETIKETT STANDBODENBEUTEL

MAX. 70 X 90MM +2MM BESCHNITZUGABE SONDERSTANZE MÖGLICH  
MAX. 80 X 90MM +2MM BESCHNITZUGABE SONDERSTANZE MÖGLICH  
MAX. 90 X 110MM +2MM BESCHNITZUGABE SONDERSTANZE MÖGLICH  
MAX. 11 X 140MM +2MM BESCHNITZUGABE SONDERSTANZE MÖGLICH

# DRUCKDATEN-FAQ

## STANDBODENBEUTEL

### DATEIFORMAT

BITTE ÜBERLIEFERE UNS DEINE DRUCKDATEN IM PDF-FORMAT (OHNE PASSWORTSCHUTZ).

### FARBMODUS

WIR BENÖTIGEN DEINE DRUCKDATEN IM **CMYK-FARBRAUM**. PANTONE-FARBEN WERDEN AUTOMATISCH MIT DEN BESTEN SIMULATIONSFARBWERTEN IN DEN CMYK-FARBRAUM UMGEWANDELT. DIESELBE FARBE KANN JE NACH BEDRUCKTEM TRÄGERMATERIAL GERINGFÜGIGE ABWEICHUNGEN AUFWEISEN. SOLLTE DAS PDF MIT RGB-FARBEN ANGELEGT SEIN, WERDEN DIESE AUTOMATISCH IN DEN CMYK-FARBRAUM KONVERTIERT. DARAUS RESULTIERENDE FARBVERÄNDERUNGEN KÖNNEN WIR LEIDER NICHT BEEINFLUSSEN.

### AUFLÖSUNG DER GRAFIKEN | BILDERN

DIE AUFLÖSUNG WIRD IN DER MASSEINHEIT DOTS PER INCH (DPI) ANGEGEBEN. DIE IDEALE MINDESTAUFLÖSUNG FÜR DEN DRUCK: **300 DPI**.

### SCHRIFTEN

ALLE SCHRIFTEN MÜSSEN IN PFADE UMGEWANDELT WERDEN ODER IM PDF EINGEBETTET SEIN. DIE MINIMALE SCHRIFTGRÖSSE BETRÄGT 6 PT.

### LINIENSTÄRKE

DIE DRUCKBARE **MINDESTLINIENSTÄRKE BETRÄGT 0,25 PT (0,09 MM)**. NEGATIVE LINIEN (HELLE LINIE AUF DUNKLEM HINTERGRUND) MÜSSEN EINE MINDESTSTÄRKE VON 0,5 PT (0,18 MM) HABEN.

**!PRO-TIPP:**  
BESONDERS BEI DEN SPEZIAL-PAPIEREN MIT OFFENER, SAUGENDER OBERFLÄCHE SOLLTE DIE LINIENSTÄRKE NICHT ZU FEIN SEIN.

### BESCHNITZUGABE & SICHERHEITSABSTAND

BENUTZE UNSERE TEMPLATE-DATEI UND ÖFFNE DIESE IM ILLUSTRATOR. DU KANNST DEINEN POUCH **VOLLFLÄCHIG** GESTALTEN. BERÜCKSICHTIGE ABER DIE **SEALING-ZONE** UND DIE **BESCHNITZUGABE** GEMÄSS DER TEMPLATE-DATEI BEI DEINER GESTALTUNG.



DIE BESCHNITZUGABE IST DER BEREICH DER DRUCKDATEN, DER ÜBER DAS ENDFORMAT HINAUS GEHT. SOMIT WIRD EIN RANDLOSER DRUCK GEWÄHRT. DIE BESCHNITZUGABE WIRD NACH DEM DRUCK ABGESCHNITTEN UND VERHINDERT WEISSE RÄNDER UM DEIN PRODUKT.

DIE SEALING-ZONE IST DER BEREICH, IN DEM DIE POUCH-FOLIE DURCH HITZE VERSCHWEISST WIRD. PLATZIERE HIER KEINE TEXTE UND WICHTIGEN ELEMENTE, SONDERN BLEIBE INNERHALB DER GESTRICHELTEN LINIEN. DIE HITZEEINWIRKUNG KANN EINE LEICHTE VERFORMUNG BZW. FARBABWEICHUNG VERURSACHEN.

# DRUCKDATEN-FAQ

## STANDBODENBEUTEL

### BEISPIEL: GRÖSSE M

-  SICHERER BEREICH  
AUSSERHALB DER SEALING ZONE
-  ANSCHNITT | BESCHNITZZUGABE  
GESTALTUNG BIS HIER ERWEITERN

